

Conex | Bänninger

Klemmringverbinder



Klemmringverbinder aus hochwertigem Messing

Universelle Klemmringverbinder aus hochwertigem Messing

Conex|Bänninger Klemmringverbinder aus Messing sind universell einsetzbar für die Sanitär-, Heizungs-, Gas-, Öl- und Druckluftinstallation. Besonders bewährt haben sie sich im Reparaturbereich und in der Altbausanierung. Auch bei Solaranlagen werden sie gern verwendet, da die Verbindung rein metallisch dichtend ist und somit hohe Temperaturen verkräftet. Der verwendete Werkstoff entspricht der UBA-Bewertungsgrundlage und ist für alle Trinkwässer ohne Einschränkung einsetzbar.

Klemmringverbindungen sind zugfest, korrosionssicher und dauerhaft dicht! Die Installation erfordert kein Spezialwerkzeug - ein Rollgabelschlüssel bzw. ein handelsüblicher Gabelschlüssel genügt! Klemmringverbinder können mit Kupferrohr (nach DIN EN 1057 und DVGW Prüfgrundlage GW 392), Edelstahlrohr (nach DIN EN 10312 und DVGW Prüfgrundlage GW 541) und Präzisions- bzw. C-Stahlrohr (nach DIN EN 10305-1/2/3) verarbeitet werden. Mit ihrer Typenvielfalt und den Dimensionen von 6-54 mm bieten sie eine große Auswahl.

Unser Klemmringverbinder Sortiment 6-54 mm

	301  von 6 x 6 mm bis 54 x 54 mm	301 BP  12 x 12 mm 22 x 22 mm	301 CO  22 mm	302  6 mm x 1/4 54 mm x 2	302 TA  10 mm x 1/2 28 mm x 3/4	303  8 mm x 1/2 54 mm x 2	323  8 mm 54 mm
2	401  von 6 x 6 mm bis 54 x 54 mm	401/O  15 x 15 mm 22 x 22 mm	401 V  15 x 15 mm 22 x 22 mm	402  8 mm x 1/4 54 mm x 2	402 TA  12 mm x 1/2 28 mm x 1	403  8 mm x 1/4 42 mm x 1 1/2	403 W  15 mm x 1/2
	403 WL  von 10 mm x 1/2 bis 28 mm x 1	601  12 x 10 x 12 mm 28 x 28 x 15 mm	601 EQ  6 x 6 x 6 mm 42 x 42 x 42 mm	615  15 x 1/2 x 15 mm 22 x 3/4 x 22 mm	617  12 mm x 1/2 x 12 mm 28 mm x 3/4 x 28 mm	684  15 x 15 mm x 1/2 22 x 22 mm x 3/4	S 61  12 mm
	63  von 6 mm bis 54 mm	65  6 mm 54 mm	S 68  10 x 8 mm 54 x 42 mm	S 68 SP  15 x 12 mm 28 x 22 mm	85 R  22 x 15 mm	SC/1  10 x 1 mm 22 x 1 mm	



Anwendung	Durchflussmedium	Rohrart			Druck bar	Temp °C
		Kupfer	Edel- stahl	C- Stahl		
Trinkwasser-Installationen DIN EN 806 und DIN 1988	Trinkwasser gemäß Trinkwasserverordnung, (Einsatzbereiche f. Kupfer gemäß DIN 50930-6 beachten)	✓	✓		10 16	95 25
Warmwasser-Heizungen DIN EN 12828	Heizungswasser VDI 2035-1	✓	✓	✓	6	110
Nah- und Fernwärmeleitungen DIN 4747	Heizungs- bzw. Fernwärmewasser VDI 2035-1 bzw. AGFW FW 510	✓	✓	✓	10	110
Thermische Solaranlagen DIN EN 12975 / 12976	Wasser und Wasser-Glykol-Gemische Mischungsverhältnis max. 50/50 %	✓	✓	✓	6	150 kurzzeitig 200
Wassergeführte Raumkühlanlagen	Wasser und Wasser-Glykol-Gemische Mischungsverhältnis max. 50/50 %	✓	✓	✓	10	-20 - 110
Regenwassernutzungsanlagen DIN 1989	Regenwasser aus Zisternen	✓	✓		16	25
Löschwasserleitungen 'hass' DIN 14462	Löschwasser	✓	✓		16	25
Industrie- und Prozesswässer	Aufbereitete Wässer $6,5 \leq \text{ph} \leq 9,5^1$	✓	✓		10 16	95 25
Druckluft	Druckluft aller Klassen gemäß ISO 8573-1	✓	✓	✓	7	30
Technische Gase	Edel- und Inertgase, Wasserstoff	✓	✓		7	30
Medizinische Gase DIN EN ISO 7396-1	Medizinische Gase	✓ ²			7	30
Erdgas-Installationen DIN EN 1775 / DVGW G600	Brenngase gem. DVGW Arbeitsblatt G 260	✓ ³	✓ ³		5	-20 - 70
Flüssiggas-Installationen TRF	Brenngase gem. DVGW Arbeitsblatt G 260			✓ ⁴	5	-20 - 70
Heizölversorgungsanlagen DIN 4755 (TRÖ)	Heizöl EL gemäß DIN 51603-1	✓ ⁵			6	25

¹ Es empfiehlt sich durch unsere technische Beratung eine Einzelfallprüfung vornehmen zu lassen

² Nur für Anschlüsse an Armaturen, Apparate und Entnahmestellen. Sonstige Verbindungsstellen sind stets hartzulöten.

³ Bis einschließlich 35 mm - nicht für gerade fortlaufende Rohrleitungsverbindungen

⁴ Bis einschließlich 28 mm - nicht für gerade fortlaufende Rohrleitungsverbindungen

⁵ Bis einschließlich 28 mm

Weitere Anwendungsmöglichkeiten auf Anfrage - Bitte wenden Sie sich an unsere technische Beratung.

Änderungsvorbehalt/Unverbindlichkeitserklärung: Wir weisen darauf hin, dass alle Abbildungen, Maßangaben und Hinweise in diesem Dokument unverbindlich sind und wir uns Änderungen jeglicher Art vorbehalten, auch ohne dies besonders bekanntzugeben. Unsere technische Beratung basiert auf größtmöglicher Erfahrung und dem aktuellen Stand des Wissens. Trotzdem können wir eine Gewähr nicht übernehmen. Im Zweifelsfall bitten wir, unsere technische Beratung zu kontaktieren!



Montageanleitung Conex Klemmringverbinder

Es empfiehlt sich, die Fittings vor der endgültigen Verarbeitung immer in der Verpackung zu belassen, um diese vor Verschmutzung zu schützen. Im Rahmen der Montagevorbereitung ist stets der erforderliche Platzbedarf und der Mindestabstand für Klemmringverbinder zu beachten. Bei Kupferrohren im Festigkeitszustand „weich“ oder Weichstahlrohren müssen bei der Verarbeitung von Conex Klemmringverbindern generell Stützhülsen verwendet werden.

1. Ablängen



Kupferrohre sind vorzugsweise mit einem Rohrschneider, alternativ mit feinzahnigen Bügelsägen oder speziellen elektrischen Rohrsägen rechtwinklig abzulängen.
Winkelschleifer oder Schneidbrenner dürfen zum Ablängen nicht verwendet werden!

2. Entgraten und Kalibrieren



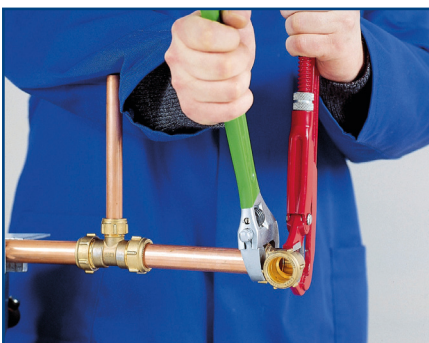
Die Rohre sind danach außen und innen sorgfältig zu entgraten.
Rohre im Festigkeitszustand „weich“ sind vor der Weiterverarbeitung außerdem stets zu kalibrieren.

3. Fitting handfest montieren



Fitting bis zum Anschlag auf das Rohr aufschieben und Überwurfmutter von Hand festziehen.

4. Verbindung fertigstellen



Überwurfmutter mit einem geeigneten handelsüblichen Werkzeug wie z. B. einem Rollgabelschlüssel mit dem vorgegebenem Anzugsmoment gemäß nebenstehender Tabelle festziehen.
Zum Anziehen der Überwurfmutter dürfen keine Rohrzangen verwendet werden!

Anzugsmomente

Umdrehungen zum Festziehen der Klemmringverbinder nach handfester Montage

Richtwerte	Abmessung Rohr/Fitting in mm				
	6 - 8	10 - 18	22	28	35 - 54
Kupferrohr*	1 1/4	1	3/4	1/2	3/4
Stahlrohr**	-	3/4	3/4	1/2	1/2

* Für alle Festigkeitszustände; für Kupferrohre 'weich' immer Stützhülsen verwenden!

**Für Edelstahl, C-Stahl, Weichstahl; für Weichstahlrohre immer Stützhülsen verwenden!